

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Вятский государственный агротехнологический университет»

Инженерный факультет



УТВЕРЖДАЮ  
Декан инженерного факультета

Вылегжанин П.Н.  
«15» апреля 2021 г.

### Аннотации к рабочим программам практик

**Направление подготовки** 23.03.03    **Эксплуатация**    **транспортно-технологических машин и комплексов**

**Направленность (профиль) программы** «Автомобили и автомобильное хозяйство»

**Квалификация выпускника** бакалавр

Киров 2021

## **Аннотация рабочей программы учебной практики: учебная технологическая практика**

**1 Цель практики** - закрепление теоретических и практических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин; приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах.

### **2 Место практики в структуре ОПОП**

Практика относится к обязательной части дисциплин (модулей) по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

### **3 Требования к результатам освоения практики**

Процесс прохождения практики направлен на формирование и развитие компетенций: УК-2; УК-6; УК-8; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-5.

### **4 Общая трудоемкость практики и форма аттестации**

Трудоемкость практики составляет 3 зачетных единицы (108 часов).  
Форма аттестации – зачет.

### **5 Краткое содержание практики**

Подготовительный этап. Вводный инструктаж по правилам безопасности в учебных аудиториях и безопасным приемам работы. Ознакомительный этап. Разметка металла. Рубка металла. Гибка металла. Резка металла. Жестяницкие работы. Самостоятельная работа. Производственно-технологический этап. Разметка металла. Рубка металла. Гибка металла. Резка металла. Жестяницкие работы. Самостоятельная работа. Ознакомительный этап. Опиливание металла. Сверление и развертывание отверстий. Нарезание резьбы. Самостоятельная работа. Производственно-технологический этап. Опиливание металла. Сверление и развертывание отверстий. Нарезание резьбы. Самостоятельная работа. Ознакомительный этап. Пайка металлов. Сварка металлов. Оборудование для сварки. Литье. Получение отливок путем литья в землю. Самостоятельная работа. Производственно-технологический этап. Пайка металлов. Сварка металлов. Оборудование для сварки. Литье. Получение отливок путем литья в землю. Самостоятельная работа. Оформление отчета по практике. Защита отчета.

## **Аннотация рабочей программы учебной практики: учебная ознакомительная практика**

**1 Цель практики** - раскрытие особенностей и существа инженерной деятельности в сфере аграрного производства, формирование убеждения в общественной и личной необходимости выбранной специальности; закрепление теоретических и практических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин; изучение устройства и конструкции основных узлов и механизмов тракторов, автомобилей и технологического оборудования, используемых в сельскохозяйственном производстве, с применением наглядных пособий и стендов; приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах.

### **2 Место практики в структуре ОПОП**

Практика относится к обязательной части дисциплин (модулей) по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

### **3 Требования к результатам освоения практики**

Процесс прохождения практики направлен на формирование и развитие компетенций: УК-1; УК-2; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-5.

### **4 Общая трудоемкость практики и форма аттестации**

Трудоемкость практики составляет 3 зачетных единицы (108 часов).  
Форма аттестации – зачет.

### **5 Краткое содержание практики**

Знакомство с местом прохождения практики, проведение инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка, знакомство с организацией учебного процесса. Изучение устройства и основных технических характеристик автомобилей и тракторов. Изучение устройства и основных характеристик автотракторных двигателей. Устные ответы на вопросы преподавателя по осваиваемым темам. Защита отчета по практике.

## **Аннотация рабочей программы производственной практики: технологическая (производственно-технологическая) практика**

**1 Цель практики** - получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, закрепление теоретических знаний производственных технологических процессов и приобретение практических навыков по изготовлению, измерениям, ремонту и технической эксплуатации машин и оборудования.

### **2 Место практики в структуре ОПОП**

Практика относится к обязательной части дисциплин (модулей) по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

### **3 Требования к результатам освоения практики**

Процесс прохождения практики направлен на формирование и развитие компетенций: УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-7; УК-9; УК-10; ОПК-2; ОПК-4; ОПК-5; ПК-9.

### **4 Общая трудоемкость практики и форма аттестации**

Трудоемкость практики составляет 3 зачетных единицы (108 часов).  
Форма аттестации – зачет с оценкой.

### **5 Краткое содержание практики**

Ознакомление с предприятием, оформление документов, прохождение инструктажа по технике безопасности, ознакомление с рабочим местом. Изучение научно-техническую информацию, отечественного и зарубежного опыта. Изучение основ функционирования и обслуживания узлов, агрегатов, систем и механизмов стационарного и мобильного оборудования, используемого в производстве. Выполнение производственной работы, изучение применяемых на предприятии технологических процессов, технологического оборудования. Сбор и анализ информационных данных для разработки новых методов обработки материалов. Формирование практических навыков по подготовки станков к работе. Изучение технологии проведения разных технических воздействий на механизмы и агрегаты стационарного и мобильного оборудования, используемого в производстве. Проведение текущей аттестации. Приобретение практических навыков, умений, знаний и профессиональных компетенций. Выполнение индивидуального задания: разработка технологического процесс термической обработки; разработка технологического процесса изготовления вала методом свободнойковки согласно эскиза. Оформление отчета по практике, ведение дневника выполнялось ежедневно. Защита отчета; промежуточная аттестация обучающегося.

## **Аннотация рабочей программы производственной практики: технологическая практика**

**1 Цель практики** - укрепление, систематизация и закрепление на авто-транспортных и автообслуживающих предприятиях знаний и умений по технологиям технической эксплуатации, техническим обслуживанием и ремонтам автомобилей, приобретение практических навыков в области организации и технологии диагностирования, в области организационной и общественной работы на предприятии, получение и анализ информации о транспортных процессах предприятия. В результате освоения практики обеспечивается достижение целей основной образовательной программы - приобретенные знания, умения и навыки позволяют подготовить выпускника к выполнению производственно-технологического вида профессиональной деятельности.

### **2 Место практики в структуре ОПОП**

Практика относится к обязательной части дисциплин (модулей) по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

### **3 Требования к результатам освоения практики**

Процесс прохождения практики направлен на формирование и развитие компетенций: УК-3; УК-4; УК-5; УК-7; УК-8; УК-10; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-6; ПК-1; ПК-2; ПК-4; ПК-8; ПК-9.

### **4 Общая трудоемкость практики и форма аттестации**

Трудоемкость практики составляет 3 зачетных единицы (108 часов).  
Форма аттестации – зачет с оценкой.

### **5 Краткое содержание практики**

Подготовительный этап. Общее собрание, распределение по местам практики, инструктаж по технике безопасности. Ознакомительный этап. Знакомство с предприятием (вводный и на рабочем месте инструктажи по технике безопасности, экскурсии, лекции, структура управления и документооборота предприятия). Производственно-технологический этап. Самостоятельная работа студентов. Выполнение индивидуального задания. Заключительный этап. Оформление отчета. Защита отчета.

## **Аннотация рабочей программы производственной практики: эксплуатационная практика**

**1 Цель практики** - закрепление полученных теоретических знаний по производственной эксплуатации подвижного состава автомобильного транспорта; организации погрузочно-разгрузочных операций при выполнении транспортных операций; организации управления транспортными процессами, приобретение практических навыков руководства трудовыми коллективами при выполнении конкретных производственных заданий.

### **2 Место практики в структуре ОПОП**

Практика относится к обязательной части дисциплин (модулей) по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

### **3 Требования к результатам освоения практики**

Процесс прохождения практики направлен на формирование и развитие компетенций: УК-8; УК-11; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-5; ОПК-6; ПК-1; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9.

### **4 Общая трудоемкость практики и форма аттестации**

Трудоемкость практики составляет 9 зачетных единиц (324 часа). Форма аттестации – зачет с оценкой.

### **5 Краткое содержание практики**

Согласование с руководителем практики от профильной организации индивидуального задания, содержания и планируемых результатов практики. Проведение инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка. Ознакомление с программой и календарным планом предприятия и методами их составления; с технической документацией по технологическим процессам; с ведением первичной документации (акты, наряды, требования, накладные); с организацией технического контроля и службой управления качеством продукции; изучить и проанализировать технико-экономические показатели работы предприятия за последние 2...3 года. Изучение структуры управления предприятием; организации инженерно-технической службы; календарного и оперативного планирования; ведения первичной документации (актов, нарядов, требований, накладных и т.д.); организации службы управления качеством; калькуляции плановой и фактической себестоимости продукции. Изучение вопросов по эксплуатации машин; технологии работ по техническому обслуживанию, диагностированию и текущему ремонту машин; организации снабжения горюче смазочными материалами и запасными частями; средствами технического обслуживания тракторов, комбайнов и сельскохозяйственных машин. Изучение вопросов о системе производственного процесса технического обслуживания; технологии уборочно-моечных, регулировочных,

диагностических работ и оборудованию, применяемому для этих целей; технологии обкатки и испытания двигателей и агрегатов трансмиссий после ремонта; способам восстановления работоспособности механизмов, применяемых на предприятии и используемому для этого оборудованию. Сбор и систематизация накопленной информации. Выполнение индивидуального задания. Составление отчета по практике. Текущая аттестация: собеседование с руководителем практики от профильной организации. Промежуточная аттестация: защита отчета по практике руководителю практики от организации.

## **Аннотация рабочей программы производственной практики: преддипломная практика**

**1 Цель практики** - получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, сбор исходного материала для выполнения индивидуальной или комплексной выпускной квалификационной работы, имеющей практическую ценность или представляющей научный интерес для данного предприятия, отрасли производства, системы машин.

### **2 Место практики в структуре ОПОП**

Практика относится к обязательной части дисциплин (модулей) по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

### **3 Требования к результатам освоения практики**

Процесс прохождения практики направлен на формирование и развитие компетенций: УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; УК-7; УК-8; УК-9; УК-10; УК-11; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9.

### **4 Общая трудоемкость практики и форма аттестации**

Трудоемкость практики составляет 3 зачетных единицы (108 часов).  
Форма аттестации – зачет.

### **5 Краткое содержание практики**

Проведение инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка. Ознакомление с программой и календарным планом предприятия и методами их составления; с технической документацией по технологическим процессам; с ведением первичной документации (акты, наряды, требования, накладные); с организацией технического контроля и службой управления качеством продукции; изучить и проанализировать технико-экономические показатели работы подразделения и предприятия в целом за последние 3-5 лет. Изучение структуры управления предприятием; организации инженерно-технической службы; календарного и оперативного планирования; организации диспетчерской службы; ведения первичной документации (актов, нарядов, требований, накладных и т.д.); организации службы управления качеством; калькуляции плановой и фактической себестоимости продукции. Анализ системы машин и технологий для конкретных условий эксплуатации. Сбор и систематизация накопленной информации. Выполнение индивидуального задания. Составление отчета по практике. Промежуточная аттестация: защита отчета по практике руководителю практики от организации.